

سیندهمین کنفرانس ملی چونتوپالاس

۶۰ دی ماه سال ۱۳۹۱ - دانشگاه شهید باهنر کرمان

اثرگام جوشکاری بر ریزاساختار - سختی و خواص کششی جوش آلیاژ آلومینیوم ۴۳۴۳
به روش اصطکاکی اغتشاشی در زیرآب

حامد ثابت^۱ - محمد صادقی^۲ - مهرزاد خلیلی^۳

۱- استادیار گروه مهندسی مواد و متالورژی دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

۲- کارشناس ارشد مهندسی مواد - شرکت مپنا بویار

۳- کارشناس آزمایشگاه و کارگاه ها - گروه مهندسی مواد و متالورژی دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

چکیده

در تحقیق حاضر جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی در زیرآب ۳۰°C و همچنین در هوای ساکن (شرایط معمول) با گامهای جوشکاری متفاوت [برعut حرکت خطی = $\frac{W}{L}$, $0/0.8$ و $0/0.6$ میلی متر بر دور به

صورت سریه سر بر روی ورقهای آلومینیومی ۴۳۴۳ انجام گردید. نتایج بازرسی چشمی سطوح اتصال مشخص نمود که قطعات جوشکاری شده در زیرآب و هوا از نظر شکل ظاهری مشابه بوده و فاقد عیوب بودند. نتایج بررسی های متالوگرافی مشخص نمود که در یک گام جوشکاری ثابت، اندازه رسوبات Si_3Fe ، فاز β و اندازه دانه ها در شرایط جوشکاری در زیرآب نسبت به هوای ساکن کوچکتر بودند. نتایج آزمون های مکانیکی نیز مشخص نمودند که در یک گام جوشکاری ثابت، سختی، استحکام کششی و استحکام تسلیم نمونه جوشکاری شده جوشکاری در زیرآب نسبت به هوای ساکن افزایش یافته و در مقابل درصد ازدیاد طول نسبی کاهش یافته است و در مجموع بالاترین خواص کششی و سختی مربوط به نمونه جوشکاری شده در زیرآب با گام $0/1$ میلی متر بر دور بود.

کلمات کلیدی: جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی زیرآب، گام جوشکاری، آلومینیوم ۴۳۴۳

¹ h-sabet@kiau.ac.ir

² mamadsadeghi@yahoo.com